

Bollicina Baby

Made in Italy



Frigogasatore sottobanco



Dotato di un innovativo sistema di controllo delle temperature che permette di ottenere un'erogazione continua di acqua refrigerata e/o gassata, ottenibile per mezzo di un'accurata combinazione tra la fisica e l'elettronica, eliminando tra l'altro il fastidioso rumore e l'aumento del calore sotto il lavello, il tutto dalle dimensioni estremamente contenute.

Caratteristiche tecniche

Scozza in alluminio verniciato - Centralina di controllo funzioni elettronica
Pannello frontale in metacrilato trasparente, inciso a Laser CO₂, personalizzabile.

Portata acqua refrigerata: Lt/m 1,5
(raffreddamento istantaneo)
Compressore: 1/8 Hp
raffreddato: a liquido
Pompa: booster bassa tensione
Assorbimento max: 250 W
Gas : R134A

Dimensioni (cm): H 34 - L 19 - P 39
Peso: Kg 22,00

APPARECCHIATURA PER IL TRATTAMENTO DELLE ACQUE POTABILI
DESTINATE AL CONSUMO UMANO,
CONFORME AL DECRETO DEL

Ministero della Salute

D.M. 25/12 E D.M. 174/04